

PARC MACHINES au 01.01.2009

BUREAU D'ETUDES & CALCULS

4 Stations CATIA V.5
 1 Station VISICAM
 1 Serveur pour connexion des CNC par réseau

ESSAIS - VALIDATIONS ROTULES

1 Banc d'essai dynamique traction / compression
 1 Système de Pilotage informatique "LABVIEW"

USINAGE

Centres d'Usinage :

MARQUE	CAPACITE	MODE	ACCESSOIRES	SITE
1 Mori-Seiki SV500-5 axes	1000 x 500 x 500	CNC FANUC	Broche 20 000 T	BRETIGNY
1 Mori-Seiki SV50B-5 axes	1000 x 510 x 510	CNC FANUC	Broche 10 000 T	BRETIGNY
1 Mori-Seiki SV400	800 x 500 x 500	CNC FANUC	Broche 12 000 T	BRETIGNY
1 Mori-Seiki SV50-4 axes	800 x 510 x 510	CNC FANUC	Broche 10 000 T	BRETIGNY
1 Mori-Seiki MV45-4 axes	750 x 500 x 400	CNC FANUC	4ème axe	BRETIGNY
1 Mori-Seiki MV40	500 x 350 x 300	CNC FANUC	Palettisé	BRETIGNY
1 AMS	1000 x 500 x 500	CNC FANUC	Broche 12 000 T	BANGALORE
1 AMS	1000 x 500 x 500	CNC FANUC	Broche 12 000 T	BANGALORE
1 AMS	1000 x 500 x 500	CNC FANUC	Broche 12 000 T	BANGALORE
1 AMS	1000 x 500 x 500	CNC FANUC	Broche 12 000 T	BANGALORE
1 AMS	1000 x 500 x 500	CNC FANUC	Broche 12 000 T	BANGALORE
1 AMS	1000 x 500 x 500	CNC FANUC	Broche 12 000 T	BANGALORE

Centres de Tournage :

MARQUE	CAPACITE	COURSE	DIAM USINE	SITE
1 Nakamura TW30 Bi-broche	3 axes	500	200	BRETIGNY
1 Mori-Seiki SL250	3 axes	500	350	BRETIGNY
1 Mori-Seiki SL250	3 axes	500	350	BRETIGNY
1 Mori-Seiki SL250 Av.Barre	3 axes	500	350	BRETIGNY
1 Mori-Seiki SL250 Av.Barre	3 axes	500	350	BRETIGNY
1 Nakamura Turn 15		500	200	BRETIGNY
1 ACE MANUFACTURING	3 axes	500	200	BANGALORE
1 ACE MANUFACTURING	3 axes	500	200	BANGALORE
1 ACE MANUFACTURING	3 axes	500	200	BANGALORE
1 ACE MANUFACTURING	3 axes	500	200	BANGALORE
1 ACE MANUFACTURING	3 axes	500	200	BANGALORE
1 ACE MANUFACTURING	3 axes	500	200	BANGALORE

Electroérosion :

MARQUE	TYPE	CAPACITE	COURSE
2 Charmilles	Roboform 31 EMS/64A	4 axes	350 x 200 x 300
2 Charmilles	Roboform CE 200	4 axes	400 x 300 x 400
3 Charmilles	Découpe fil		400 x 300 x 400

Rectifieuses cylindriques :

MARQUE	TYPE	Nb broches	TYPE
1 Studer	S145 inter	4 broches HF - 10000 à 90000 Tr/Mn	CNC
1 Studer	S145 inter avec chargeur	4 broches HF - 10000 à 90000 Tr/Mn	CNC
1 Studer	S31 exter	1000 entre pointes, 175 htr pointes	CNC
2 Jones & Shipman	Format 15		CNC
1 Jones & Shipman	1074		Semi-auto
1 Jones & Shipman	1076		Semi-auto
1 Jones & Shipman	1079		Semi-auto

Rectifieuses planes & passe profonde :

MARQUE	TYPE	COURSE	DIAM MEULES	TYPE
1 Jones & Shipman	Dominator P Profonde	609 x 200	250	CNC
1 Jones & Shipman	1400x	609 x 150	150	Semi-auto
1 Jones & Shipman	540x	560 x 300	300	Semi-auto

Rectifieuses par coordonnées :

MARQUE	TYPE	COURSE	DIAM MEULES	TYPE
1 Hauser	3SMO	400 x 250	500	Semi-auto

CONTRÔLE

APPAREILS	MARQUE	TYPE	CAPACITE	PRECISION
1 Tridim	ZEISS	MC550	500 x 1000 x 550	0,5 microns
4 Projecteurs	Schneider	ST	D. 300 à 750	x10 à x50
4 Colonnes	TESA		0 - 500	1 micron

Bancs :

MARQUE	MARQUE	TYPE	CAPACITE	TYPE
1 Banc de mesure Tridim	ZEISS	ULM	01-600 D	0,5 microns
1 Banc de circularité	Taylor Hobson	Taliron 200	200 x 290	0,1 microns
1 Banc d'état de surface	Taylor Hobson	Talisurf4		0,01 Ra
1 Banc d'état de surface	Perthen	M4 PI		0,01 Ra
1 Banc de dureté	Rockwell		63 Hrc	
1 Mesureur	Federal		0 à 60	0,2 micron

DEBIT

APPAREILS	MARQUE	TYPE	CAPACITE
1 Scie	BATENS	Ruban	D 350
1 Scie	KASTO	Ruban	D 320
1 Scie	ULTRA	Ruban	D 150